

(21), (22) Заявка: 2006121079/06, 15.06.2006

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
15.06.2006

(46) Опубликовано: 20.04.2008

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 2215172 C1, 27.10.2003. RU 2038506 C1, 27.06.1995. RU 2153594 C1, 27.07.2000. RU 2135638 C1, 27.08.1999. RU 2149741 C1, 27.05.2000. US 2002139044 A1, 03.10.2002. CA 2113507 A, 15.07.1994. JP 2005089749 A, 07.04.2005.

Адрес для переписки:  
125009, Москва, а/я 184, для ППФ "ЮС",  
пат.пов. С.М.Кочемазову

(72) Автор(ы):

Захватов Евгений Михайлович (RU),  
Касторных Сергей Васильевич (RU),  
Денисов Генрих Александрович (RU),  
Денисов Сергей Генрихович (RU),  
Рогалев Виктор Антонович (RU),  
Зайцев Георгий Евгеньевич (RU),  
Туев Сергей Владимирович (RU)

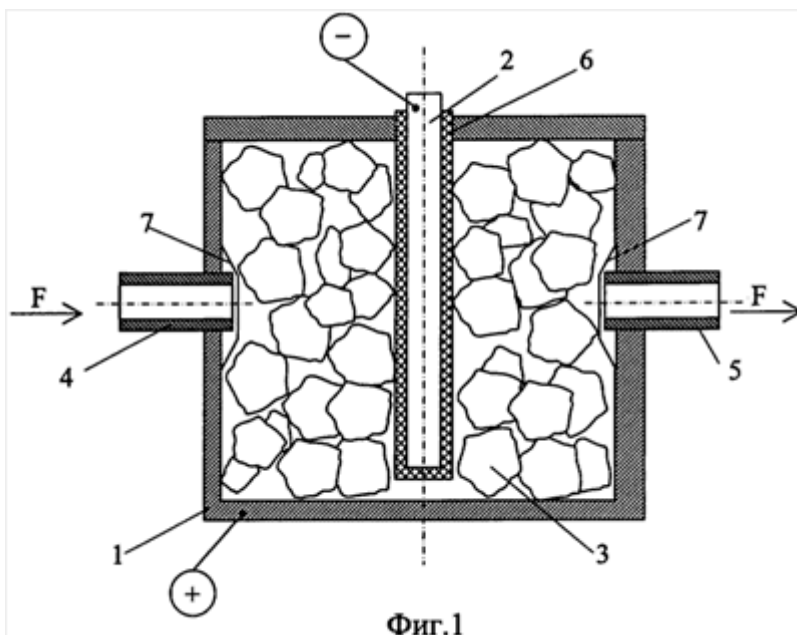
(73) Патентообладатель(и):

Касторных Сергей Васильевич (RU)

(54) СПОСОБ РАЗРАБОТКИ УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(57) Реферат:

Изобретение относится к обработке различных видов углеводородного топливного сырья и может быть использовано в различных технологических процессах, как при переработке углеводородного сырья, с целью повышения выхода светлых нефтепродуктов, так и при подготовке его при сжигании в различных энергетических установках. Изобретение позволяет повысить экономичность расхода углеводородного сырья при эксплуатации различных типов двигателей, уменьшить дымность отходящих газов. Способ заключается в том, что на поток углеводородного сырья воздействуют электрическим полем, причем в поток углеводородного сырья вводят шунгит. Устройство содержит корпус и, по меньшей мере, один электрод, установленный в корпусе и предназначенный для возбуждения электрического поля. Шунгит размещен внутри корпуса с возможностью контактирования с углеводородным сырьем. 2 н. и 3 з.п.



Фиг.1

ф-лы, 2 ил.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(51) МПК<sup>7</sup> F02M27/04

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

Статус: по данным на 18.11.2009 - действует

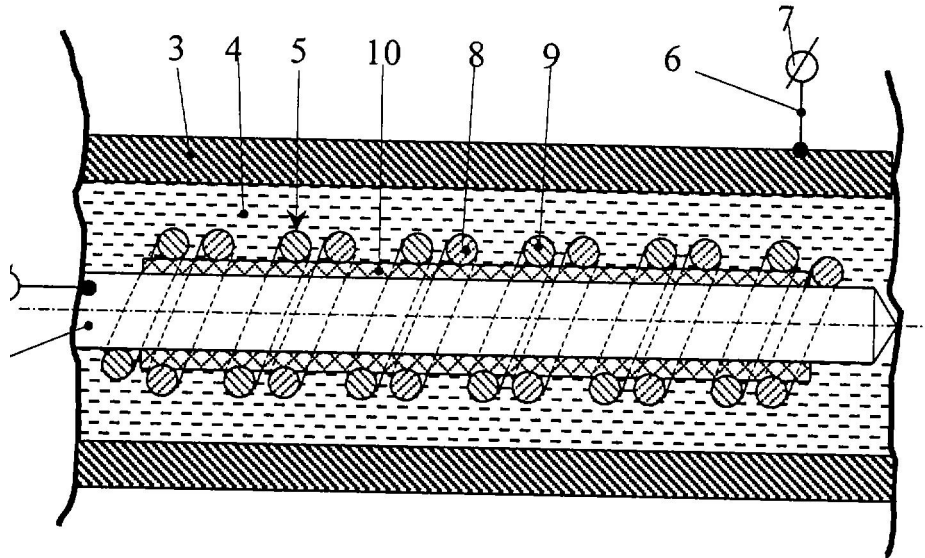
(21), (22) Заявка: <b>2002118245/06, 09.07.2002</b>	(71) Заявитель(и): <b>Абакаров Алибег Нажмудинович, Мамченко Виктор Михайлович, Туев Сергей Владимирович, Захватов Евгений Михайлович</b>
(24) Дата начала отсчета срока действия патента: <b>09.07.2002</b>	
(46) Опубликовано: <b>27.10.2003</b>	(72) Автор(ы): <b>Абакаров А.Н., Мамченко В.М., Туев С.В., Захватов Е.М.</b>
(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: <b>SU 1590608 A1, 07.09.1990. RU 2093699 C1, 20.10.1997. RU 2153594 C1, 27.07.2000. RU 2038506 C1, 27.06.1995. US 4873494 A, 15.02.1983. US 4108953 A, 22.08.1978. RU 2062899 C1, 27.06.1996. GB 2058908 A, 15.04.1981.</b>	(73) Патентообладатель(и): <b>Абакаров Алибег Нажмудинович, Мамченко Виктор Михайлович, Туев Сергей Владимирович, Захватов Евгений Михайлович</b>
Адрес для переписки: <b>125009, Москва, а/я 184, ППФ "ЮС", В.В. Курьянову (для Е.М.Захватава), пат.пов. рег.№ 108</b>	

## (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОПЛИВА (ВАРИАНТЫ)

## (57) Реферат:

Изобретение относится к области обработки топлива, углеводородного сырья нефтепродуктов, газовой среды в электростатическом поле и может быть использовано в различных технологических процессах как при переработке углеводородного сырья с целью повышения выхода светлых нефтепродуктов, так и подготовке его при сжигании в различных энергетических установках с целью повышения технико-экономических показателей при работе машин, механизмов и других агрегатов, использующих реактивные, турбовинтовые и другие виды двигателей внутреннего сгорания. Технический результат заключается в повышении качества обработки топлива. Устройство для обработки топлива по обоим предложенным вариантам содержит стержень, корпус, намотку и электрод. При этом стержень выполнен электропроводящим и предназначен для подсоединения к одному из выводов источника электропитания, а к другому выводу источника электропитания подсоединен электрод. Корпус установлен коаксиально снаружи относительно стержня с образованием камеры обработки топлива в зазоре между стержнем и корпусом. Помимо этого намотка, спирально расположенная вокруг стержня, выполнена разношаговой из двух проводов, которые расположены с образованием промежутка между ними и установлены с возможностью встречного протекания тока. При этом в камере обработки топлива один конец одного провода соединен со стержнем с одного его края, а противоположный конец другого провода соединен со стержнем с другого его края. Другие же концы проводов изолированы

от стрежня. Кроме того, в устройстве по первому варианту упомянутый электрод подсоединен к корпусу, который выполнен металлическим, а в устройстве по второму варианту корпус выполнен диэлектрическим и снабжен двумя металлическими втулками, к одной из которых подсоединен упомянутый электрод. Причем две металлические втулки установлены одна в другой снаружи корпуса с возможностью их вращения относительно друг друга и продольного перемещения относительно корпуса, а в их стенках выполнено по меньшей мере по одной прорези с возможностью перекрытия прорези одной металлической втулки прорезью другой металлической втулки при их вращении. 2 с. и 5 з.п. ф-лы, 4 ил.



Фиг. 1