



ООО
«ДальФортПром»



[Производство/Технология смешивания/ Нанодисперсионный смеситель](#)

- [Прайс-лист на 1-е полугодие 2007](#)
- [Фото НДГАС](#)
- [Технические характеристики](#)
- [Рекомендации](#)
- [Акт экологической экспертизы](#)

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ производства топливных водо - мазутных эмульсий (мазут – вода)

Нанодисперсионный гидроакустический смеситель (НДГАС)

Область применения: Обработка низкокачественных мазутов, а также смешивание мазута и воды для получения мелкодисперсных рабочих водомазутных топочных эмульсий для улучшения энергетических и экологических характеристик котельных установок, технологических печей и экономии топлива.

Модельный ряд установок производится нашей компанией серийно. Вышеуказанные технологии предназначены для приготовления эффективных топливных смесей непосредственно перед подачей топлива на горелочные устройства водогрейных и паровых котлов, а также для работы на накопительную емкость с дальнейшей подачей на форсунки.

Предлагаемая нами технология обеспечивает норму расхода жидкого топлива (производительность изготовления эмульсии) от 1000 до 20000 кг/ч, на котлах, работающих на товарных мазутах марок от М-40 до М-100, в том числе высокосернистых с содержанием серы до 4% .

Произведенная на нашем оборудовании высокодисперсная топливная эмульсия (МАЗУТ + ВОДА), при использовании на котлах в качестве топлива, обеспечивает повышение теплотворной способности в отличие от исходного мазута за счёт более полного сгорания – до 8 % и значительное снижение выбросов в атмосферу пыли, окислов азота, серы и углерода, а также полициклических углеводородов.

Гарантированный экономический эффект (экономия топлива) – от 10 до 20 %.

Смешивание жидкостей (мазут + вода), происходит за счёт применения принципа гиперкавитации (холодного вскипания) с использованием акустической энергии.

Установка проста в эксплуатации, имеется возможность автоматизации работы испытанными методами. Допустимая норма добавления воды в исходный мазут при производстве топливной водомазутной эмульсии, при котором обеспечивается стабильное горение – до 25 %.

Получаемая топливная эмульсия подлежит длительному хранению не расслаивается в течении 3-х лет!

Необходимое рабочее соотношение мазута и воды в топливной смеси регулируется насосом – дозатором и определяется эксплуатирующей организацией в зависимости от режимов работы котлов и обводненности исходного мазута.

При Вашей заинтересованности, наше предприятие, обладая эксклюзивным правом использования данного изобретения на условиях самостоятельной производственной сборки и внедрения, готово произвести поставку на следующих условиях:

- Шеф – монтаж «под ключ»;
- Гарантированное техническое сопровождение в течение 2-х лет;
- Гарантия замены заводского брака в течение 12 месяцев с момента передачи оборудования в эксплуатацию;
- Подготовка и обучение обслуживающего персонала.

Срок выполнения монтажных и пусконаладочных работ, при условии обеспечения заказчиком периферийными материалами (трубы, сварочные работы и пр.) – 10 рабочих дней с момента поставки оборудования на объект заказчика.

Готовы рассмотреть любые предложенные Вами условия сотрудничества, включая совместные научно исследовательские опытно конструкторские работы (НИОКР).

Эксплуатационный проект (схема подключения оборудования на объекте котельной) при Вашей заинтересованности, разрабатывается по факту заключения контракта.

Данная технология успешно освоена нашей компанией на Спасском кирпичном заводе (г. Спасск-Дальний, ул. Силикатная, 5, тел. 8(252) 21649, 8 9147028060, директор Некрасов Сергей Михайлович).

Использование топливной эмульсии в качестве топлива для обжига керамического кирпича в туннельной печи, значительно повысило качество выпускаемой продукции и обеспечило экономию мазута – не менее 30 тонн в месяц.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

1. **Установка состоит из роторного аппарата с модуляцией потока (базового устройства), исполняющего роль диспергатора и гомогенизатора топливной смеси, насоса-дозатора с электродвигателями, предварительного смесителя, фильтра, демпфера, комплекта манометров и системы трубопроводов с вентилями.**

2. При работе установки горячий мазут или более легкое топливо из топливной магистрали через регулировочный вентиль непрерывно поступает в предварительный смеситель, где смешивается с дозированным количеством горячей воды, которая подается в смеситель насосом-дозатором.

Из предварительного смесителя неоднородная смесь мазута и воды через фильтр поступает в роторный аппарат, где подвергается интенсивному перемешиванию и воздействию акустических колебаний, которые возбуждаются в жидкости за счет специальной организации потоков, предусмотренной техническими особенностями базового агрегата конечного смешивания. В результате механического и акустического воздействия крупные исходные включения смеси воды и мазута разбиваются на мельчайшие составляющие (3,0 - 0,2 мкм), равномерно распределенные.

По проведенным исследованиям размер частиц полученной топливной водомазутной эмульсии распределяется следующим образом:

- 7 % от 3,0 до 2,5 мкм |

- 20% от 2,0 до 1,0 мкм |

- 70% от 1,0 до 0,2 мкм. |

Полученная стойкая водомазутная эмульсия через открытые вентили поступает в стандартное топочное устройство (на форсунки горения) или в накопительную емкость для дальнейшего использования в качестве топлива.

КОМПЛЕКТАЦИЯ И ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В комплект установки входят следующие агрегаты:

1. Роторный аппарат с модуляцией потока типа РАМП – 1 шт.
2. Агрегат электронасосный дозировочный – 1 шт.
3. Предварительный смеситель – 1 шт.
4. Блок электрический – 1 шт.
5. Датчик расхода мазута – 2 шт.
6. Датчик расхода горячей воды – 1 шт.
7. Рабочая схема включения установки в производство заказчика разрабатывается после предоставления опросного листа исходя из реальных технических характеристик и условий обслуживания котельного оборудования.

Минимальный ресурс работы главного агрегата, обеспечивающего стабильное производство топливной эмульсии – 27000 моточасов (6 лет при работе 12 часов в сутки), максимальный – не определялся!

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию.

В течение гарантийного срока, неисправности устраняются безвозмездно.
Послегарантийное обслуживание оборудования производится по отдельному договору.
Гарантийный срок исчисляется с момента сдачи установки в эксплуатацию.

© 2008, ООО "ДальФортПром". Все права защищены. Разработано компанией





**Примечание – эта модель и была украдена вьетнамцами ...
на том фирма закончила свою работу**