

А что же наш старый друг мошенник **Потапов** и его фирма **акойл** - <http://www.akoil.ru> ? (теперь это фирма <http://vinteplo.ru> - директор - тот же Кочуров)

Сначала посмотрим [старую страницу о Потапове](#) правда там я не опубликовал истории как АКОЙЛ продавала **вечные двигатели** итальянцам (цена 20 000 евро, но не работал ни одной минуты ... при необходимости скайп покупателя предоставляю, его имя Лоренцо Ластелла, Италия Венеция) и ответы на жалобу итальянцев ... а так же **теплогенераторы с к.п.д. 150 - 200%**, но то, что видим теперь так же интересно.

Начнем с их презентации (сохранена полностью) - **гомогенизатор с производительностью 3 - 30 м.куб в час имеет привод 37 - 160 кВт**. Вы думаете Акойл ошибся ? Посмотрим их "самое современное оборудование" ниже - они продолжают плодить роторные гомогенизаторы размеров с монстров динозавров.

Ниже оригинальные фотографии роторных гомогенизаторов ВИН и ВТГ производство АКОЙЛ " наше оборудование не имеет аналогов ! " - ржу – не могу

ставили низкий рейтинг этому веб-сайту. [Подробная информация о рейти

Страница: 7 из 12 - + 161%

По техническому заданию предприятия имеющего свою нефтебазу и сеть автозаправочных станций, мы спроектировали и изготовили специальное гидродинамическое оборудование. Назначение оборудования – получение в промышленных объемах зимнего дизельного топлива соответствующего требованиям ГОСТ 305-82 из летнего дизельного топлива. Оборудование безотказно отработало в круглосуточном режиме с ноября 2011 года по март 2012 года (получено более 40 000 тонн зимнего дизельного топлива и не получено ни одного нарекания от потребителей). По отзывам специалистов предприятия отслеживающих все новинки и предложения в этом секторе бизнеса в течение

6

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

экономичность, управляемость, универсальность и габариты, наше оборудование на сегодняшний день не имеет аналогов.
Мощность и производительность оборудования определяется мощностью приводного электродвигателя. Диапазон производительности от 3 до 30 м³ топлива в час, мощность от 37 до 160 кВт.
На фотографии два агрегата мощностью 37 кВт и 55 кВт, отработавшие на нефтебазе зимний сезон 2011 – 2012 года в круглосуточном режиме. Габариты оборудования очень небольшие, помещения площадью 10 м² хватит для установки агрегата любой мощности. Возможен монтаж агрегата в контейнере.

**т.е. реальная производительность у клиента составила 13 тонн в час !
посмотрим какой ценой, все фото с сайта <http://vinteplo.ru>**



**Мир борется за экономию энергии, Акойл строит монстры
Красный диск напротив мотора – это кавитатор Акойл (ниже)**



Вот что они предлагают клиентам в 2013 году, сравним с тем, что было в 2002



Для примера – ниже – установки для производства зимнего дизельного топлива на базе гомогенизатора TRGA (производство Москва, РФ) с производительностью 15 м.куб в час (7.5 кВт) и 24 м.куб в час (12 кВт) – видим **БОЛЬШУЮ** разницу в потреблении энергии и требованиям к инфраструктуре электроснабжения

Модуль TRGA 15 м.куб в час (7.5 кВт)



Модуль TRGA 24 м.куб в час (12 кВт)

